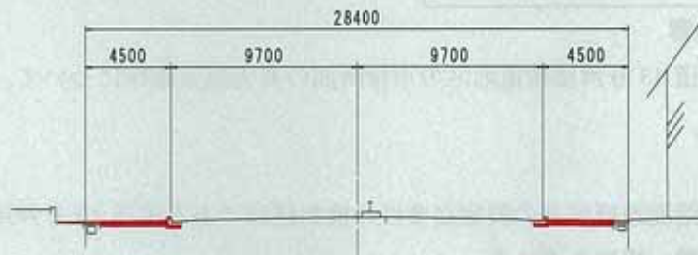


国道2号 芦屋業平地区歩道改良事業

1. 事業箇所位置図



2. 標準断面図



3. 完成写真



電光表示板の設置

歩行者・自転車への安全注意喚起のための電光式表示板を設置した。

